



**LEVASSEUR**  
*Your paint expert*

## PRIMER HYDRO HL

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Apprêt mono-composant, diluable à l'eau, thixotropique, adapté à l'égrenage à la machine, très garnissant. Pour les finitions pigmentées à pores fermés avec une bonne tenue sur les surfaces verticales. Exempt de méthylpyrrolidone. HP 6645-9343 est classé difficilement inflammable selon DIN 4102 B1 .

### DOMAINE D'APPLICATION

Dans tout l'aménagement intérieur pour l'habitat sur des essences de bois très variées, mélaminés et MDF, également chants de MDF. Pour les surfaces de meubles pour tout aménagement intérieur; pour des escaliers, des portes, des plinthes, etc.

### PRÉPARATION DU SUPPORT

Bois propre et sec, exempt d'huile, de graisse, de cire ou de silicones. Support poncé correctement et exempt de poussière de ponçage. Ponçage du support grain 120 à 400. Après séchage suffisant et un égrenage correct, une finition est possible avec la plupart des peintures du commerce. (Essai de finition nécessaire !) La qualité et l'homogénéité du ponçage du bois, MDF ou du film ainsi que la qualité de l'égrenage sont - outre la qualité du MDF et du film - déterminants pour la qualité de la surface finie. Dépoussiérer correctement après ponçage et égrenage.

### SECHAGE

Séchage: 2h à 20°C  
Empilable: dépendant du grammage, de la température ambiante, et de celle du produit de finition, de l'humidité de l'air, de la méthode d'application et du support.  
Séchage min. 16 h à une température ambiante de 20 °C et avec une circulation d'air suffisante.  
Séchage accéléré possible.

### APPLICATION

Application	Buse en mm	Pression en bar	Pression de pulvérisation en bar
Airmix	0.23 – 0.38	60 – 100	1.5 – 2.5
Pistolage pneumatique	1.5 – 2.0	2.5 – 4	/

#### S.A. LEVASSEUR NEWCO N.V.

Rue du Bourdon - 121 - Horzelstraat - B - 1180 BRUXELLES - BRUSSEL  
Tel. 02/ 376 00 18 – Fax. 02/ 376 38 86 – [info@g-levasseur.com](mailto:info@g-levasseur.com) – [www.levasseur.be](http://www.levasseur.be)



**LEVASSEUR**  
*Your paint expert*

## DONNÉES TECHNIQUES

Temps d'écoulement : 28s / DIN 5321 I – 6mm  
Aspect : couvrant  
Type Décopaint : WB Catégorie Décopaint I  
Densité (de la série) kg/l : 1.368  
Point d'éclair : > 60°C  
Temps de stockage (en semaines) : 52 semaines  
État : Liquide  
Part non-volatile (de la série) % : 60.5  
Extrait sec : 61 %  
COV : FR A+  
Température de stockage : 10 - 30 °C // Température d'application : 20 °C  
Nombre de couches (max) : 3  
Grammage par couche (max) 300 g/m<sup>2</sup> - Grammage par couche (min) 120 g/m<sup>2</sup> - Grammage total 600 g/m<sup>2</sup>

## CONSEILS PARTICULIERS

Les bois riches en tanin, tels que le frêne, qui ont tendance à se décolorer en cas d'application de laques HYDRO pastelles, devraient en principe être pré-traités avec des couches d'apprêt bi-composants. Sur les bois exotiques comme l'ébène de Macassar ou sur du pin à nœuds extrêmement résineux, appliquer une première couche de Fond PU isolant

## INFORMATIONS GENERALES

Lors de l'application de produits HYDRO, les pièces des machines en contact avec le produit doivent être en acier in-oxydable. L'humidité du bois doit se situer entre 8 - 12 %. Ne pas appliquer ou faire sécher les produits HYDRO si la température du produit et la température ambiante sont inférieures à 18 °C. L'humidité idéale de l'air pour l'application se situe entre 55 et 65 %. Une humidité de l'air ambiant trop basse au moment de l'application entraîne des problèmes de surface (p. ex. des fissures de rétrécissement) et un taux d'humidité trop élevé retarde le séchage, parfois de manière importante ! Afin d'éviter les problèmes d'accrochage, égrenez les surfaces appliquées immédiatement avant application de la couche suivante et finissez les surfaces égrenées aussitôt. Lors d'une application sur les films etc., merci de vérifier l'accrochage par une finition d'essai sur le support que vous souhaitez utiliser ! Le durcissement optimal des surfaces finies et évaporées est atteint à des températures supérieures à 20 °C et de 40 °C maximum. Une circulation d'air suffisante et sans courant d'air doit être assurée. La dureté finale de la finition est atteinte après une semaine, à condition d'un stockage correct (à une température ambiante minimum de 20 °C). Les bois à forte teneur en cire, p. ex. le teck, ont un impact négatif sur l'adhérence. Les substances naturelles du bois solubles dans l'eau, comme celles du frêne ou de l'acide tannique de bois comme dans le chêne, peuvent provoquer des changements de couleur et la décoloration de la finition. Nous conseillons de réaliser une finition d'essai pour évaluer l'effet de la couleur, de l'accrochage et du processus de séchage dans les conditions réelles d'utilisation. Sur les supports en MDF, vous pouvez éviter les défauts de peinture et les fissures des chants en faisant attention aux points suivants : choix d'une qualité de MDF adaptée au champ d'application, voir les instructions du fabricant concernant la méthode de contrôle EN 317 de la norme UE EN 622-5 point 4 (exigences en termes de gonflement en épaisseur), humidité idéale du panneau de 5 à 7%, apprêter de préférence toutes les faces d'un MDF, les faces arrières devraient au moins être contrebalancées par un produit incolore, éviter les arêtes vives et les découpes, les arrondir si possible. Recouvrir les arêtes et les découpes de 2 couches de produit garnissant, ne pas "percer", et si besoin, appliquer une nouvelle couche de fond. Les panneaux épais fabriqués par collage de plusieurs panneaux minces, sont, en raison des différences de tensions, particulièrement sujets aux fissures. Il est donc préférable de choisir directement une plaque MDF à la bonne épaisseur.

### S.A. LEVASSEUR NEWCO N.V.

Rue du Bourdon - 121 - Horzelstraat - B - 1180 BRUXELLES - BRUSSEL  
Tel. 02/ 376 00 18 - Fax. 02/ 376 38 86 - [info@g-levasseur.com](mailto:info@g-levasseur.com) - [www.levasseur.be](http://www.levasseur.be)



**LEVASSEUR**  
*Your paint expert*

Il est de toute façon nécessaire de poncer et de traiter les chants des panneaux collés avec un isolant incolore. L'eau introduite par l'encollage doit s'évaporer complètement avant finition. Stocker les pièces par lot fabriqué et appliquer rapidement la couche finale.

*Nos informations sur les produits et les recommandations techniques servent d'assistance aux travailleurs professionnels. Lors de la mise en œuvre, nous conseillons toujours de commencer par un essai.*

---

**S.A. LEVASSEUR NEWCO N.V.**

Rue du Bourdon - 121 - Horzelstraat - B - 1180 BRUXELLES - BRUSSEL  
Tel. 02/ 376 00 18 – Fax. 02/ 376 38 86 – [info@g-levasseur.com](mailto:info@g-levasseur.com) – [www.levasseur.be](http://www.levasseur.be)